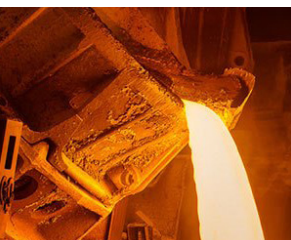




QUARZSAND

für die Giesserei – Industrie



Unser Quarzsand ist ein natürlicher Rohstoff der mittels modernster Aufbereitungstechniken zu einem hochwertigen Industriemineral wird.

Quarzsand als Formgrundstoff gebunden mit:

- Betonit
- Wasserglas
- Zement
- Kalt- & heißhärtendem Kunstharz (hot & cold box)

Zum Beispiel im Bereich:

- Kunstguß
- Aluminiumguß
- Grauguß
- Sphäroguß
- Stahlguß
- Edelstahlguß

Gießereisand

feuergetrocknet

Kornklassen in mm

QQs	0,125 – 0,18
QQs	0,18 – 0,25
QQs	0,25 – 0,355
QQs	0,355 – 0,5
QQs	0,5 – 0,71
QQs	0,71 – 1,25

Aus diesen resultieren unter anderem folgende

Fertigprodukte

QQ 20	(MK* 0,20)
QQ 26	(MK* 0,26)
QQ 32	(MK* 0,32)
QQ 37	(MK* 0,37)

* Mittelkorn nach VDG Blatt P27

Physikalische Kennwerte

Rohdichte	2,64 Mg/m ³
Schüttdichte	~ 1,49 Mg/t
Kornform	kantengerundet
Sinterbeginn	> 1600 °C
pH-Wert**	~ 6,8 – 7,5
Restfeuchte	< 0,1 %
Schlammstoffgehalt	< 0,2 %
Härte (nach Mohs)	~ 7

** nach VDG Blatt P 26

Chemische Daten

SiO ₂	99,7 %
Fe ₂ O ₃	0,1 %
Al ₂ O ₃	< 0,10 %

Unsere Siebanalysen werden mit der Vibrationsmaschine AS200 Control der Firma Retsch durchgeführt (100g Einwaage, Siebdauer 5 min, Amplitude 1,5)

- Hoher SiO₂ - Gehalt
- Hohe Sintertemperatur
- Langfristiges Qualitäts- und Energiemanagement

Zertifizierung:

DIN EN ISO 9001:2008 / DIN ISO 50001:2011



- Sehr präzise Klassiertechnologien
- Individuelle Mischungen unserer Produkte möglich
- Lieferungen erfolgen zuverlässig und termingerecht

WOLFF & MÜLLER Baustoffe GmbH

Am Kieswerk 2 · 04932 Röderland / OT Haida

Telefon +49 3533 · 604 · 0

info@wm-baustoffe.de

www.wm-baustoffe.de



GreenThinking
bei WOLFF & MÜLLER