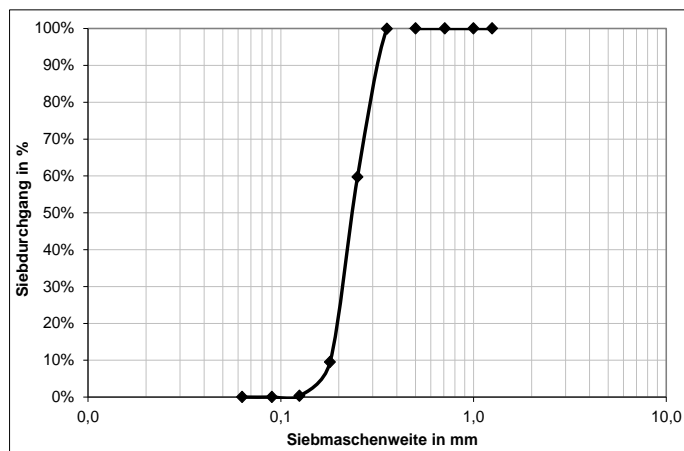


Gießereisand QQs 0,180 – 0,250 mm

WERK: Quedlinburg

Gießereisand QQs 0,180-0,250 mm ist ein natürlicher Rohstoff der mittels modernster Aufbereitungstechniken zu einem hochwertigen Industriemineral wird.

Unsere Gießereisande zeigen hohe Reinheit, hohe Sintertemperatur und hohen SiO₂ - Gehalt. Der gewonnene Quarzsand wird mehrmals gewaschen, entschlämmt und ist frei von Verunreinigungen und Organika, attritiert und vorklassiert. Die Trocknung erfolgt mittels Heißluft bis zu einer Restfeuchte unter 0,1%. Sehr präzise Klassiertechnologien gestatten aus den getrennten Kornfraktionen zielgenau die kundenspezifischen Gießereisande herzustellen. Tägliche Kontrollen garantieren eine gleichleibend hohe Qualität.



Korngrößenverteilung		Physikalische Kennwerte		Chemische Daten	
Siebmaschenweite in mm	Siebrückstand in %	Rohdichte	2,65 Mg/m ³	Angaben in M.-%	
0,020 – 0,063	0	Schüttdichte	~ 1,49 Mg/m ³	SiO ₂	99,7
0,063 – 0,090	0	Kornform	kantengerundet	Fe ₂ O ₃	≤ 0,1
0,090 – 0,125	0,3	MK*	0,24	Al ₂ O ₃	< 0,1
0,125 – 0,180	9,1	Sinterbeginn	>1600 °C	CaO	< 0,02
0,180 – 0,250	50,3	pH-Wert**	6,8-7,5	K ₂ O	< 0,02
0,250 – 0,355	40,2	Restfeuchte	< 0,1 %	Na ₂ O	< 0,02
0,355 – 0,500	0,1	AFS-Zahl*	56	Säurelösl. Sulfate	≤ 0,01
0,500 – 0,710	0	Sth*	97	Chloride	< 0,01
0,710 – 1,000	0	Härte (Mohs)	~ 7		
1,000 - 1,250	0	Leitfähigkeit	~ 9 – 13 µs/cm		

Ungleichförmigkeitsgrad [U]* d60/d10 =1,389
Schlammstoffgehalt: < 0,2%

**nach VDG Blatt P 26
*nach VDG Blatt P 27



Auf Wunsch sind nach vorheriger Absprache kundenspezifische Kornabstufungen lieferbar.
Prüfzeugnisse auf Anfrage.

Zertifizierung:
DIN EN ISO 9001:2015
DIN ISO 50001:2011
Siebsatz DIN ISO 3310 Teil 1

Die angegebenen Daten sind Richtwerte, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Körnungen und Mischungen können Kundenindividuell angepasst werden. Zur Festlegung der Qualitätsvereinbarungen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Alle Lieferungen und Leistungen erfolgen zu unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen.